



Neutralizator kondensatu ACN 120

AFRISO Sp. z o.o.
Szałsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
tel. 32 330 33 55
fax 32 330 33 51
zok@afriso.pl

Art.-Nr 11 120 00

UWAGA!

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie www.afriso.pl w zakładkach „Katalog Online” oraz „Pobierz”.

OSTRZEŻENIE!



Neutralizator kondensatu ACN 120 może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony i wykwalifikowany personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

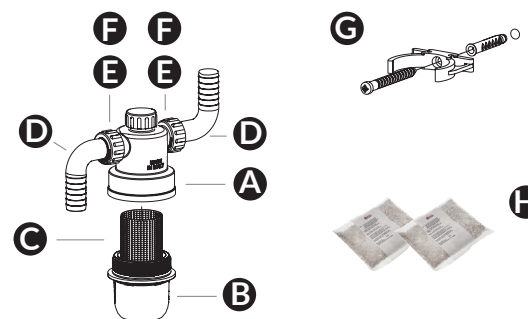
ZASTOSOWANIE

Stosowany w instalacjach z kotłem gazowym kondensacyjnym o mocy do 35 kW. Montowany w pozycji pionowej na rurze odprowadzającej kondensat z kotła do kanalizacji, szamba lub przydomowej oczyszczalni ścieków. Neutralizuje kwaśny odczyn pH skroplin. Kondensat o neutralnym odczynie nie wpływa negatywnie na pracę szamba, przydomowych oczyszczalni ścieków oraz na metalowe elementy instalacji kanalizacyjnej.

ZASADA DZIAŁANIA

Kondensat powstały ze skroplenia pary wodnej zawartej w spalinach gazu ziemnego posiada odczyn kwasowy (pH od 3 do 4). Odprowadzenie wody o takim odczynie do szamba lub przydomowej oczyszczalni ścieków może powodować ich nieprawidłową pracę, z uwagi na eliminację flory bakteryjnej. W przypadku odprowadzania kwaśnych skroplin bezpośrednio do instalacji kanalizacyjnej, przyspieszona zostaje korozja elementów metalowych. Odczyn pH kondensatu trafiającego najpierw do neutralizatora zostaje podniesiony z kwaśnego na neutralny (pH 6). Zmiana pH następuje poprzez rozpuszczenie złoża neutralizatora jakim jest węglan wapnia (CaCO_3) w postaci granulatu. Zneutralizowany kondensat trafia następnie do instalacji kanalizacyjnej. Przepływ kondensatu do i z neutralizatora następuje grawitacyjnie. Korek odpowietrzający znajdujący się na górze obudowy, służy do odprowadzenia gazów powstających w czasie neutralizacji.

BUDOWA I ELEMENTY



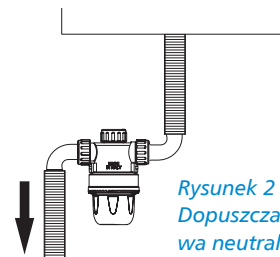
A	Korpus
B	Przezroczysty osadnik
C	Stalowa siatka na złożo
D	Para kątowych przyłączy
E	Nakrętki i uszczelki
F	Nakrętki i uszczelki
G	Uchwyt naścienny
H	Złożo neutralizujące CaCO_3

Rysunek 1

Budowa neutralizatora kondensatu ACN 120 oraz elementy dostawy

MONTAŻ

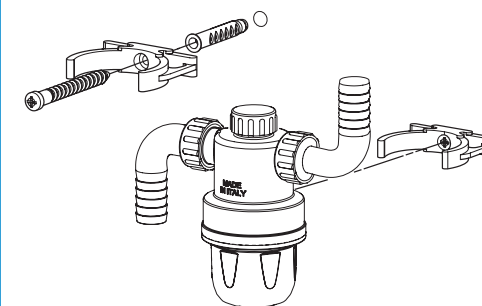
1. Neutralizator kondensatu ACN 120 należy zamontować pionowo pod kotłem, na rurze odprowadzającej skropliny do instalacji kanalizacyjnej. Rury łączące neutralizator z kotłem oraz z odpływem do kanalizacji powinny być tak poprowadzone, aby umożliwić grawitacyjny spływ skroplin z kotła do neutralizatora, a następnie do instalacji kanalizacyjnej. Przyłącza kątowe neutralizatora umożliwiają nasunięcie rury DN20.



Rysunek 2

Dopuszczalna pozycja montażowa neutralizatora ACN 120

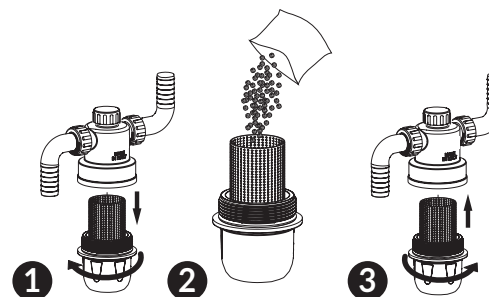
2. Neutralizator ACN 120 powinien być przytwierdzony do ściany dedykowanym uchwytem. Uchwyt wchodzi w skład elementów dostawy neutralizatora.



Rysunek 3

Montaż uchwyty na neutralizator

3. Po skończonych pracach podłączeniowych należy wsypać złożo w postaci granulatu do stalowej siatki. W tym celu należy odkręcić przezroczysty osadnik i wsypać całą zawartość opakowania.



Rysunek 4

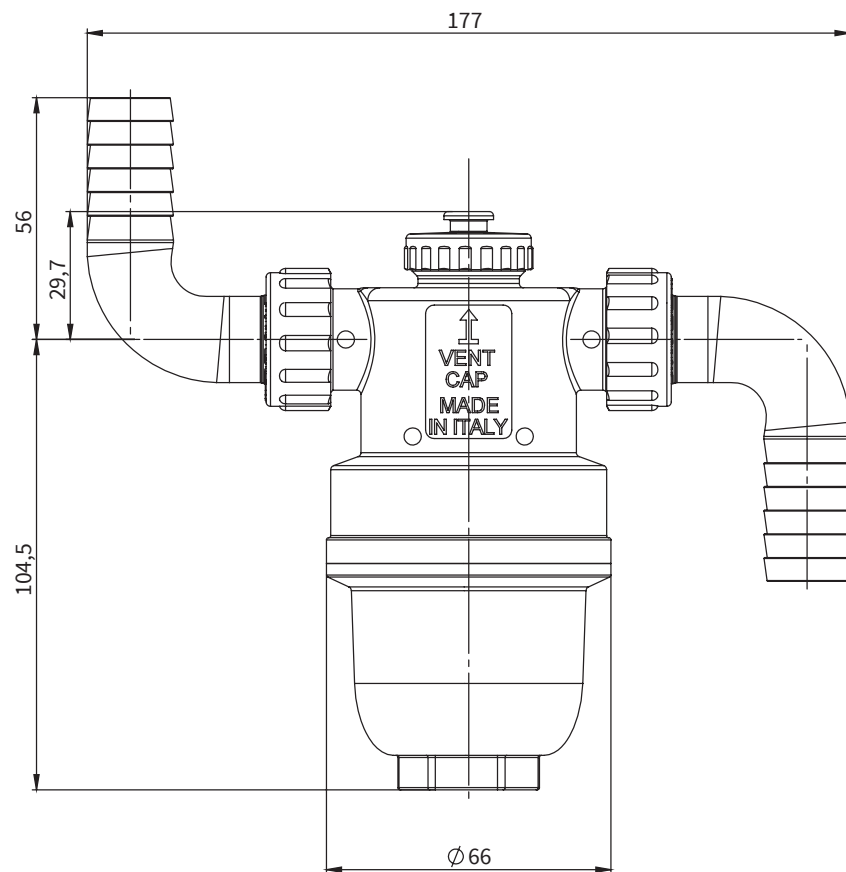
Procedura uzupełniania złoża w neutralizatorze ACN 120

Po wsypaniu całej zawartości opakowania, należy z powrotem wkręcić osadnik w korpus neutralizatora. Pozostała paczka ze złożem służy do uzupełnienia granulatu w osadniku i powinna być przechowywana w suchym miejscu.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Opis / wartość
Moc kotła	max 35 kW
Zakres temperatury pracy	5 ÷ 50°C
Dopuszczalne płyny	woda / kondensat
Materiał obudowy	poliamid wzmocniony włóknem szklanym PA66 + GF 30%
Materiał uszczelnienia	EPDM
Materiał siatki	stal nierdzewna AISI 304
Złoże neutralizujące	węglan wapnia (CaCO ₃)
Przyłącza	DN20 (3/4") (kolanka)

WYMIARY



Rysunek 5 Wymiary neutralizatora kondensatu ACN 120

KONSERWACJA

Czynności konserwacyjne można wykonać tylko po wyłączeniu kotła.

Neutralizator kondensatu ACN 120 wymaga okresowych prac konserwacyjnych. Należy okresowo sprawdzać ilość złoża przez przezroczysty osadnik i regularnie go uzupełniać. Żywotność złoża uzależniona jest od kwasowości oraz ilości kondensatu. Dodatkowo należy przynajmniej raz w roku całkowicie wymienić złoże (np. w trakcie przeglądu kotła).

W celu uzupełnienia złoża należy odkręcić osadnik i wsypać granulat do wnętrza stalowej siatki. Po wyczerpaniu paczek z granulem, które znajdują się w elementach dostawy, złoże można domówić:



Złoże neutralizujące CaCO₃
Art.-Nr 11 100 01.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE

1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączzonego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

Neutralizator kondensatu ACN 120 zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi.

GWARANCJA

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcy gwarancji od daty zakupu. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją.

SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: zok@afriso.pl, tel. 32 330 33 55.